

STUDIENORDNUNG

für den

Diplomstudiengang Maschinenbau

an der Fakultät Automobil- und Maschinenbau

der Westsächsischen Hochschule Zwickau

vom 06.März 2015

rechtsbereinigt mit Stand vom 7. Juni 2016, vom 28. August 2017 und vom 2. August 2019; redaktionelle Änderung am 17.04.2020

Aufgrund von § 36 Abs. 1 i. V. m. § 13 Abs. 4 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz - SächsHSFG) vom 10. Dezember 2008 (SächsGVBl. S. 900 ff.), zuletzt geändert durch das Gesetz vom 18. Dezember 2013 (SächsGVBl. S. 970, 971), hat die Fakultät Automobil- und Maschinenbau – nachfolgend AMB genannt - der Westsächsischen Hochschule Zwickau (WHZ) die folgende Studienordnung als Satzung beschlossen.

Inhaltsübersicht

Vorbemerkung zum Sprachgebrauch.....	2
§ 1 Geltungsbereich	2
§ 2 Zugangsvoraussetzungen	2
§ 3 Auswahl und Zulassung	2
§ 4 Studienziel	2
§ 5 Aufbau des Studiums und Studenumfang	3
§ 6 Studieninhalte und Lehrformen	3
§ 7 Tutorien	4
§ 8 Studienberatung	4
§ 9 Inkrafttreten	5

Vorbemerkung zum Sprachgebrauch

Nach Artikel 3 Abs. 2 des Grundgesetzes sind Frauen und Männer gleichberechtigt. Alle maskulinen Personen- und Funktionsbezeichnungen in dieser Ordnung gelten für Frauen und Männer in gleicher Weise.

§ 1 Geltungsbereich

Diese Studienordnung gilt für den Diplomstudiengang Maschinenbau an der WHZ. Sie regelt auf der Grundlage der Prüfungsordnung für den Diplomstudiengang Maschinenbau Ziele, Inhalte und Aufbau des Studiums einschließlich des eingeordneten Praxismoduls und empfiehlt eine zeitliche Abfolge des Studienablaufes, durch die der Diplomabschluss als berufsqualifizierender Hochschulabschluss innerhalb der Regelstudienzeit erreicht werden kann.

§ 2 Zugangsvoraussetzungen

Zugangsvoraussetzungen für den Diplomstudiengang Maschinenbau sind:

- die allgemeine Hochschulreife,
- die fachgebundene Hochschulreife oder
- die Fachhochschulreife oder
- die studiengangsbezogene Meisterprüfung
- jeweils in Verbindung mit einem Beratungsgespräch an der Hochschule eine berufliche Aufstiegsfortbildung nach § 17 Abs. 3 SächsHSFG oder eine durch die WHZ als gleichwertig anerkannte Vorbildung nach § 17 Abs. 4 SächsHSFG oder
- die bestandene Zugangsprüfung zum Erwerb der Studienberechtigung

§ 3 Auswahl und Zulassung

- (1) Für die Zulassung zum Diplomstudiengang Maschinenbau sind die in der Immatrikulationsordnung der WHZ geforderten Unterlagen einzureichen.
- (2) Die Zulassung erfolgt durch das Zulassungsamt der WHZ. Übersteigt die Zahl der Studienbewerber die verfügbaren Studienplätze, so erfolgt die Auswahl nach der Ordnung über das hochschuleigene Auswahlverfahren zur Vergabe von Studienplätzen.

§ 4 Studienziel

Ziel des Studiums ist es, einen Diplom (FH) – Absolventen auszubilden, der befähigt ist

1. auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse und Methoden einer eigenverantwortlichen Berufstätigkeit als Ingenieur, vorrangig auf den Gebieten der Entwicklung und Konstruktion sowie der Planung, der Herstellung und des Einsatzes von Maschinen und Produkten aller Art, nachzugehen
2. durch eine breite Ausbildung in den technischen und naturwissenschaftlichen Grundlagenfächern sich gegebenenfalls auch rasch in andere Arbeitsgebiete, die nicht zum grundständigen Maschinenbau gehören, einzuarbeiten sowie an interdisziplinären Projekten mitzuwirken
3. durch Anwendung multimedialer Methoden zur Information, Kommunikation und Präsentation sich selbständig und schnell neue Kenntnisse und Fertigkeiten anzueignen oder zu vermitteln sowie im Team zu arbeiten
4. wirtschaftliche, rechtliche, soziale und ökologische Aspekte bei seiner Ingenieurstätigkeit angemessen zu berücksichtigen.

Mit der Bildung von Schwerpunkten wird den Studenten die Möglichkeit geboten, nach ihren Neigungen und Berufserwartungen geeignete Module auf den Gebieten

- Maschinenkonstruktion
 - Produktionstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau
 - Textiltechnik
- auszuwählen.

§ 5 Aufbau des Studiums und Studienumfang

- (1) Das Studium ist modular aufgebaut. Leistungspunkte werden nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS) – Europäisches System zur Anrechnung von Studienleistungen - vergeben. Sie werden im Folgenden ECTS-Punkte genannt. Der Gesamtumfang des Diplomstudienganges Maschinenbau entspricht 240 ECTS-Punkten.
- (2) Die Regelstudiedauer für den Diplomstudiengang Maschinenbau beträgt einschließlich des Diplomprojektes und des Praxismoduls acht Semester.
- (3) Die Module und deren empfohlene zeitliche Lage sind dem Studienablaufplan (Anlage 1) zu entnehmen. Darin sind alle Pflichtmodule sowie die Wahlmodule enthalten.
- (4) Pflichtmodule und belegte Wahlmodule sind für alle Studierenden des Diplomstudienganges Maschinenbau verbindlich. Wahlmodule werden alternativ angeboten. Ein Anspruch, dass alle Wahlmodule angeboten und durchgeführt werden, besteht nicht. Die Fakultät Automobil- und Maschinenbau trägt Sorge dafür, dass eine genügende Anzahl von Wahlmodulen angeboten wird.
- (5) Ab dem 4. Semester des Diplomstudienganges Maschinenbau besteht die Möglichkeit, durch Konzentration auf bestimmte Wahlmodule einen Schwerpunkt auszuwählen.
- (6) Das 7. Semester dient der Vertiefung und Spezialisierung des studiengangbezogenen Fachwissens. Es soll entweder für die Festigung der Fach- und Fremdsprachenkenntnisse durch ein Gastsemester an einer anderen (auch ausländischen) Hochschule oder für die Konzentration auf einen Schwerpunkt im Diplomstudiengang Maschinenbau an der WHZ genutzt werden.
- (7) Die Teilnahme an Wahlmodulen muss bis Mitte des vorangehenden Semesters (15.05. bzw. 15.12.) angemeldet werden.
- (8) Der Student ist berechtigt, über die notwendige ECTS-Punktzahl hinaus zusätzliche Module zu belegen. Diese werden auf Antrag des Studenten bescheinigt.

§ 6 Studieninhalte und Lehrformen

- (1) Die Studieninhalte sind mit den Modulen festgelegt. Mit Beschluss des Fakultätsrates Automobil- und Maschinenbau werden für alle Module die Modulbeschreibungen als Bestandteil des Kurskataloges entsprechend festgelegt. Die in den Modulbeschreibungen des Kurskataloges enthaltenen Angaben
 - Modulnummer
 - Modulname
 - ECTS-Punkte
 - Lehr- und Lernformen
 - Arbeitsaufwand
 - Lernziele
 - Lehrinhalte

- Leistungsnachweise
sind Anlage 2 dieser Studienordnung.

- (2) Die Lehrformen des Diplomstudienganges Maschinenbau bestehen aus
- Vorlesungen
 - Seminaristischen Vorlesungen / Vorlesungen mit integrierter Übung
 - Übungen
 - Seminaren
 - Praktika

Die zeitlichen Anteile nach Semesterwochenstunden in den Modulen sowie die ECTS-Punkte sowie die Lehrsprache, sofern sie von der Regellehrsprache Deutsch abweicht, sind den Studienablaufplänen (s. Anlage) zu entnehmen.

- (3) Die Modulbeschreibungen enthalten weitere Angaben, wie die Voraussetzungen für die Teilnahme und die Vergabe von ECTS-Punkten, die Häufigkeit des Angebotes und den Arbeitsaufwand einschließlich Selbststudium sowie die Lehrsprache des Moduls, die aufgeführt ist, soweit sie von der Regellehrsprache Deutsch abweicht.

§ 7 Tutorien

Zur Unterstützung der Studenten sollen, insbesondere am Studienbeginn, Tutorien angeboten werden. In Tutorien werden Anleitungen zur Wiederholung vorausgesetzter Kenntnisse sowie zum Erreichen der Lernziele der Module gegeben.

§ 8 Studienberatung

- (1) Die allgemeine Studienberatung erfolgt durch das Dezernat Studienangelegenheiten der WHZ. Die Studienberatung erstreckt sich auf Fragen der Studieneignung sowie insbesondere auf die Unterrichtung über Studienmöglichkeiten, Studieninhalte, Studienaufbau und Studienanforderungen.
- (2) Die studienbegleitende Fachberatung ist Aufgabe der Fakultät Automobil- und Maschinenbau. Sie erfolgt durch die Lehrenden sowie durch die Studienberatung beim Dekanat. Die studienbegleitende Fachberatung unterstützt den Studenten insbesondere in Fragen der Studienorganisation.
- (3) Die Inanspruchnahme der studienbegleitenden Fachberatung wird vor allem in folgenden Fällen empfohlen:
1. bei Studienbeginn,
 2. bei der Organisation und Planung des Studiums,
 3. bei Schwierigkeiten im Studium,
 4. vor und nach längerer Unterbrechung des Studiums,
 5. bei Nichtbestehen einer Prüfungsleistung,
 6. vor Abbruch des Studiums.
- (4) Studenten, die bis zum Beginn des dritten Fachsemesters noch keine Prüfungsleistung erbracht haben, sollen im dritten Semester an einer Studienberatung teilnehmen.

§ 9 Inkrafttreten

Diese Studienordnung wurde vom Fakultätsrat der Fakultät Automobil- und Maschinenbau am 12. November 2014 beschlossen und tritt mit Wirkung vom 01. 03. 2015 in Kraft. Sie ist an der Westsächsischen Hochschule Zwickau zu veröffentlichen.

Diese Satzung wurde vom Rektorat der Westsächsischen Hochschule Zwickau mit Beschluss vom 04. März 2015 genehmigt.

Zwickau, den 04. März 2015

Gez.
Prof. Dr. rer. nat. habil. Gunter Krautheim
Rektor

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fakultätsrates der Fakultät Automobil- und Maschinenbau vom 12. November 2014 und der Genehmigung des Rektorats vom 04. März 2015.

Zwickau, den 06. März 2015

Gez.
Prof. Dr.-Ing. Christian Busch
Dekan AMB



Allgemein

Bezeichnung (Englisch)	Mechanical Engineering
Studiengangnummer	104
Fakultät	Automobil- und Maschinenbau
Studiengangstyp	Vollzeit
Abschlussart	Diplom-Ingenieur/in (FH)
Erste Immatrikulation	2019
Letzte Immatrikulation	
Aktuelle Immatrikulation	Ja
Erforderliche Credits	240
Ordnungen	Prüfungsordnung Gültig von: WS 2019 Studienordnung Gültig von: WS 2019 Änderungssatzung vom 2. August 2019 Gültig von: WS 2019 Änderungssatzung vom 20. Dezember 2019 Gültig von: SS 2020 Änderung Modulnummern Gültig von: SS 2020 Änderungssatzung vom 2. August 2019 Gültig von: WS 2019

Studienplan

1. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB03500	Grundlagen der Fertigungstechnik	Deutsch - 100.00%	6	5	4			1	
ELT06610	Elektrotechnik / Elektronik	Deutsch - 80.00% Englisch - 20.00%	4	4	3.50			0.50	
MBK01020	Technische Mechanik - Statik	Deutsch - 100.00%	4	4	2		2		
MBK04010	Konstruktionslehre / CAD I	Deutsch - 100.00%	6	5	2		1	2	
PTI00410	Mathematik Grundlagen	Deutsch - 100.00%	6	6		6			
PTI03010	Experimentalphysik	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1	
Gesamtsumme			30	28	11.5	9	3	4.5	

2. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB04040	Konstruktionslehre / CAD II	Deutsch - 100.00%	4	4	1		1	2	
MBK01030	Technische Mechanik - Festigkeitslehre	Deutsch - 100.00%	6	6		6			
MBK03000	Grundlagen der Werkstofftechnik	Deutsch - 100.00%	6	6	5			1	
MBK03310	Fertigungstechnik - Grundpraktikum / Belege	Deutsch - 100.00%	4	4		1		3	
MBK04200	Maschinenelemente I	Deutsch - 100.00%	4	4		3	1		
PTI00420	Ingenieurmathematik	Deutsch - 100.00%	6	6		6			
Gesamtsumme			30	30	6	16	2	6	

3. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB01500	Grundlagen der Automatisierung	Deutsch - 100.00%	4	5	2	2		1	
AMB05000	Einführung in die Betriebswissenschaften und die Betriebswirtschaftslehre	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
MBK01040	Technische Mechanik - Kinematik / Kinetik	Deutsch - 100.00%	4	4	2		2		
MBK01400	Messtechnik - Grundlagen	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK04210	Maschinenelemente II	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1	
PTI07500	Angewandte Informatik	Deutsch - 100.00%	6	5	2	1		2	
SPR06020	Fachkurs Technisches Englisch (MB)	Englisch - 100.00%	4	3					3
Gesamtsumme			30	29	13	6	2	5	3

4. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02130	Hydraulik 1	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK01280	Strömungslehre / Thermodynamik	Deutsch - 100.00%	4	4	2		2		
MBK04100	Maschinenentwicklung und -konstruktion I	Deutsch - 100.00%	6	7		6		1	
MBK05300	Geometrische Messtechnik I	Deutsch - 100.00%	4	3	2			1	
Zwischensumme			18	18	7	6	2	3	

Studienschwerpunkt Maschinenkonstruktion (SSP MKO)

für den SSP MKO verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
KFT04330	Rechnerunterstützte Konstruktion	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2	
MBK04220	Maschinenelemente III / Antriebs-elemente	Deutsch - 100.00%	4	2		1		1	
Zwischensumme			8	5		2		3	

für den SSP MKO ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 4 ECTS zu erbringen. Von den Modulen zur Maschinenautomatisierung (MBK204 bzw. AMB205) kann nur jeweils eins belegt werden.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02050	Maschinenautomatisierung/ Mechatronik - erweitert	Deutsch - 95.00% Englisch - 5.00%	6	6		4		2	
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB03100	Verbundwerkstoffe und Werkstoffauswahl	Deutsch - 100.00%	4	4	2.50		0.50	1	
AMB03120	Werkstoffanwendungen im Automobil- und Maschinenbau	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
AMB03530	Fertigungstechnik - Erweiterte Grundlagen und Verfahren, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	5	4			1	
AMB05220	Projektmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2	
ELT00100	Energie und Umwelt	Deutsch - 80.00% Englisch - 20.00%	4	4		4			
KFT04290	CAD-Parametrische Flächenkonstruktion	Deutsch - 100.00%	4	4				4	
MBK02040	Maschinenautomatisierung und Mechatronik	Deutsch - 100.00%	4	5		4		1	
PTI00430	Angewandte Mathematik und mathematische Software	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
SPR06170	Advanced Technical English	Englisch - 100.00%	4	3					3
Zwischensumme			4						
Gesamtsumme			30						

Studienschwerpunkt Produktionstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau (SSP PMF)

für den SSP PMF verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB03530	Fertigungstechnik - Erweiterte Grundlagen und Verfahren, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	5	4			1	
AMB05220	Projektmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2	
Zwischensumme			8	8	4	1		3	

für den SSP PMF ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 4 ECTS zu erbringen. Von den Modulen zur Maschinenautomatisierung (MBK204 bzw. AMB205) kann nur jeweils eins belegt werden.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02050	Maschinenautomatisierung/ Mechatronik - erweitert	Deutsch - 95.00% Englisch - 5.00%	6	6		4		2	
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB03100	Verbundwerkstoffe und Werkstoffauswahl	Deutsch - 100.00%	4	4	2.50		0.50	1	
ELT00100	Energie und Umwelt	Deutsch - 80.00% Englisch - 20.00%	4	4		4			
KFT04290	CAD-Parametrische Flächenkonstruktion	Deutsch - 100.00%	4	4				4	
MBK02040	Maschinenautomatisierung und Mechatronik	Deutsch - 100.00%	4	5		4		1	
MBK06010	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
PTI00430	Angewandte Mathematik und mathematische Software	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
SPR06170	Advanced Technical English	Englisch - 100.00%	4	3					3
AMB03120	Werkstoffanwendungen im Automobil- und Maschinenbau	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
Zwischensumme			4						
Gesamtsumme			30						

Studienschwerpunkt Textiltechnik (SSP TEX)

für den SSP TEX verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB09100	Textile Rohstoffe	Deutsch - 100.00%	6	6		4		2	
Zwischensumme			6	6		4		2	

für den SSP TEX ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 6 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB03120	Werkstoffanwendungen im Automobil- und Maschinenbau	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
AMB05220	Projektmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2	

AMB09620	Schnittkonstruktion I	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
AMB09640	Schnittkonstruktion II	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
ELT00100	Energie und Umwelt	Deutsch - 80.00% Englisch - 20.00%	4	4		4			
SPR06170	Advanced Technical English	Englisch - 100.00%	4	3					3
Zwischensumme			6						
Gesamtsumme			30						

5. Semester

Studienschwerpunkt Maschinenkonstruktion (SSP MKO)

für den SSP MKO verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02210	Tribologie 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB04110	Maschinenentwicklung und -konstruktion II	Deutsch - 100.00%	4	5		5			
AMB04130	Konstruktionspraktikum Entwerfen von Baugruppen und Maschinen I	Deutsch - 100.00%	6	4			4		
KFT01060	Maschinendynamik / FEM-Grundlagen	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
KFT04400	Grundlagen Getriebetechnik / kinematische Simulation	Deutsch - 100.00%	4	4	1		1	2	
MBK02180	Elektrische und hydraulische Antriebe	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
Zwischensumme			26	25	12	5	5	3	

für den SSP MKO ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 4 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB04330	Rechnergestützte Produktentwicklung III	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2	
KFT04290	CAD-Parametrische Flächenkonstruktion	Deutsch - 100.00%	4	4				4	
KFT04340	Rechnergestützte Produktentwicklung I (CAE I)	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2	

MBK04500	Leichtbau / Betriebsfestigkeit	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK04600	Verbindungstechnik	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
Zwischensumme			4						
Gesamtsumme			30						

Studienschwerpunkt Produktionstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau (SSP PMF)

für den SSP PMF verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02210	Tribologie 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB05100	Methoden der Fabrikplanung	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
MBK05310	Geometrische Messtechnik II	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK05400	Arbeitsplanung	Deutsch - 100.00%	4	4	2	1		1	
MBK05500	Arbeitswissenschaft	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
Zwischensumme			20	20	9	7		4	

für den SSP PMF ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 10 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
KFT04290	CAD-Parametrische Flächenkonstruktion	Deutsch - 100.00%	4	4				4	
MBK04500	Leichtbau / Betriebsfestigkeit	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK05180	Innerbetriebliche TUL-Prozesse	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK05330	Qualitätsmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
MBK06020	Fahrzeugtechnische Grundlagen II	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
WIW05990	Unternehmensführung	Deutsch - 100.00%	4	2	2				
Zwischensumme			10						
Gesamtsumme			30						

Studienschwerpunkt Textiltechnik (SSP TEX)

für den SSP TEX verbindliche Pflichtmodule

Es sind verbindliche Pflichtmodule im Umfang von 12 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB09240	Bindungstechnik der Gewebe / Gestricke	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
AMB09910	Flächenbildung und Qualitätsprüfung	Deutsch - 100.00%	8	8		5		3	
Zwischensumme			12	12		7		5	

für den SSP TEX ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 18 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB09130	Garnherstellung	Deutsch - 100.00%	6	6		4		2	
AMB09510	Textilveredlung	Deutsch - 100.00%	6	6		4		2	
AMB09610	Konfektionstechnik Textil und Leder	Deutsch - 100.00%	6	6		4		2	
KFT04290	CAD-Parametrische Flächenkonstruktion	Deutsch - 100.00%	4	4				4	
MBK05330	Qualitätsmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
Zwischensumme			18						
Gesamtsumme			30						

6. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02700	Praxismodul	Deutsch - 100.00%	28						
MBK02820	Praxis wissenschaftlichen Arbeitens / Studienprojekt und Studium generale	Deutsch - 100.00%	2	1.50		1.50			
Gesamtsumme			30	1.5		1.5			

7. Semester

Wahlmodul gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS						
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S	
AMB02750	Externes Semester	Deutsch - 100.00%	30	30	30					
Gesamtsumme			30	30	30					

Studienschwerpunkt Maschinenkonstruktion (SSP MKO)

für den SSP MKO verbindliche Pflichtmodule

für den SSP MKO ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 30 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS						
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S	
AMB02220	Tribologie 2	Deutsch - 100.00%	4	4	2	1		1		
AMB02250	Betriebsstoffe	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2		
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4					
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6					
AMB03130	Polymerwerkstoffe	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1		
AMB03150	Werkstoffprüfung und -charakterisierung	Deutsch - 100.00%	6	6		4		2		
AMB04330	Rechnergestützte Produktentwicklung III	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2		
KFT01070	Numerische und experimentelle Methoden der Mechanik	Deutsch - 100.00%	6	6		3		3		
KFT04260	Mechanische Antriebs Elemente	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1		
KFT04270	Zahnradgetriebe	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1		
KFT04350	Rechnergestützte Produktentwicklung II (CAE II)	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2		
KFT04420	Getriebetechnik II	Deutsch - 100.00%	4	4	2		2			
MBK02140	Hydraulik II / Pneumatik	Deutsch - 100.00%	6	7	5			2		
MBK03160	Nichtmetallische Werkstoffe Herstellung, Eigenschaften, Konstruktion	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1		
MBK04120	Maschinenentwicklung und -konstruktion III	Deutsch - 100.00%	6	7	3	1		3		
MBK04500	Leichtbau / Betriebsfestigkeit	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1		
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4					

Zwischensumme	30	
Gesamtsumme	30	

Studienschwerpunkt Produktionstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau (SSP PMF)

für den SSP PMF verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
MBK05260	Produktionsplanung und -steuerung	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
Zwischensumme			4	4		2		2	

für den SSP PMF ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 26 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02220	Tribologie 2	Deutsch - 100.00%	4	4	2	1		1	
AMB02250	Betriebsstoffe	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2	
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB03130	Polymerwerkstoffe	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1	
AMB03150	Werkstoffprüfung und -charakterisierung	Deutsch - 100.00%	6	6		4		2	
AMB03410	Werkstoffe und Innovative Technologien	Deutsch - 100.00%	6	7	5			2	
AMB05120	Fallstudie Fabrikplanung	Deutsch - 100.00%	6	4				4	
AMB05520	Fallstudie Arbeitssystemplanung	Deutsch - 100.00%	6	2	1			1	
KFT04260	Mechanische Antriebselemente	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
KFT04270	Zahnradgetriebe	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
MBK03330	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK04500	Leichtbau / Betriebsfestigkeit	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK05180	Innerbetriebliche TUL-Prozesse	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK05330	Qualitätsmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
WIW05990	Unternehmensführung	Deutsch - 100.00%	4	2	2				

	Zwischensumme	26								
	Gesamtsumme	30								
Studienschwerpunkt Textiltechnik (SSP TEX)										
für den SSP TEX verbindliche Pflichtmodule Es sind verbindliche Pflichtmodule im Umfang von 0 ECTS zu erbringen.										
für den SSP TEX ergänzende Wahlmodule Es sind Wahlmodule im Umfang von 30 ECTS zu erbringen.										
Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS						
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S	
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4					
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6					
AMB03100	Verbundwerkstoffe und Werkstoffauswahl	Deutsch - 100.00%	4	4	2.50		0.50	1		
AMB09270	Spezielle Flächengebilde	Deutsch - 100.00%	6	6		3		3		
AMB09370	Vlies- und Verbundstoffe	Deutsch - 100.00%	6	6		5		1		
AMB09410	Smart Textiles	Deutsch - 100.00%	6	6		5		1		
AMB09430	Technische Leder/ Kunststoffbahnen/ Kleben	Deutsch - 100.00%	6	5		3		2		
AMB09550	Stickereitechnik	Deutsch - 100.00%	6	6		3		3		
AMB09690	CAD-Schnitttechnik	Deutsch - 100.00%	8	8		4		4		
AMB09790	Entwurf und Gestaltung	Deutsch - 100.00%	6	6		3		3		
MBK03160	Nichtmetallische Werkstoffe Herstellung, Eigenschaften, Konstruktion	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1		
TUC001	Verarbeitungs- und Fördertechnik für Textilien	Deutsch - 100.00%	8	8		6		2		
	Zwischensumme		30							
	Gesamtsumme		30							

8. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS						
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S	
MBK02820	Praxis wissenschaftlichen Arbeitens / Studienprojekt und Studium generale	Deutsch - 100.00%	8	0.50		0.50				
MBK02900	Diplomprojekt	Deutsch - 100.00%	22							

Gesamtsumme	30	0.5		0.5			
-------------	----	-----	--	-----	--	--	--

