S T U D I E N O R D N U N G

für den

Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering

an der Fakultät Automobil- und Maschinenbau der Westsächsischen Hochschule Zwickau

vom 06. März 2015

rechtsbereinigt mit Stand vom 7. Juni 2016, vom 28. August 2017 und vom 1. Juli 2021,
redaktionelle Änderung vom 13. September 2021

Aufgrund von § 36 Abs. 1 i. V. m. § 13 Abs. 4 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz - SächsHSFG) vom 10. Dezember 2008 (SächsGVBl. S. 900 ff.), zuletzt geändert durch das Gesetz vom 18. Dezember 2013 (SächsGVBl. S. 970, 971), hat die Fakultät Automobil- und Maschinenbau – nachfolgend AMB genannt - der Westsächsischen Hochschule Zwickau (WHZ) die folgende Studienordnung als Satzung beschlossen.

Inhaltsübersicht

Vorbemerkung zum Sprachgebrauch 2
§ 1 Geltungsbereich 2
§ 2 Zugangsvoraussetzungen 2
§ 3 Auswahl und Zulassung 2
§ 4 Studienziel 2
§ 5 Aufbau des Studiums und Studienumfang 3
§ 6 Studieninhalte und Lehrformen 4
§ 7 Tutorien 4
§ 8 Studienberatung 4
§ 9 Inkrafttreten 5

Vorbemerkung zum Sprachgebrauch

Nach Artikel 3 Abs. 2 des Grundgesetzes sind Frauen und Männer gleichberechtigt. Alle maskulinen Personen- und Funktionsbezeichnungen in dieser Ordnung gelten für Frauen und Männer in gleicher Weise.

§ 1 Geltungsbereich

Diese Studienordnung gilt für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering an der WHZ. Sie regelt auf der Grundlage der Prüfungsordnung für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering Ziele, Inhalte und Aufbau des Studiums einschließlich des eingeordneten Praxismoduls und empfiehlt eine zeitliche Abfolge des Studienablaufes, durch die der Diplomabschluss als berufsqualifizierender Hochschulabschluss innerhalb der Regelstudienzeit erreicht werden kann.

§ 2 Zugangsvoraussetzungen

Zugangsvoraussetzungen für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering sind:

- die allgemeine Hochschulreife,
- die fachgebundene Hochschulreife oder
- die Fachhochschulreife oder
- die studiengangsbezogene Meisterprüfung
- jeweils in Verbindung mit einem Beratungsgespräch an der Hochschule eine berufliche Aufstiegsfortbildung nach § 17 Abs. 3 SächsHSFG oder eine durch die WHZ als gleichwertig anerkannte Vorbildung nach § 17 Abs. 4 SächsHSFG oder
- die bestandene Zugangsprüfung zum Erwerb der Studienberechtigung

§ 3 Auswahl und Zulassung

(1) Für die Zulassung zum Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering sind die in der Immatrikulationsordnung der WHZ geforderten Unterlagen einzureichen.

(2) Die Zulassung erfolgt durch das Zulassungsamt der WHZ. Übersteigt die Zahl der Studienbewerber die verfügbaren Studienplätze, so erfolgt die Auswahl nach der Ordnung über das hochschuleigene Auswahlverfahren zur Vergabe von Studienplätzen.

§ 4 Studienziel

Ziel des Studiums ist es, einen Diplom (FH) – Absolventen auszubilden, der befähigt ist

1. typische Aufgaben eines Diplomingenieurs für Industrial Management & Engineering wie die Erstellung tragfähiger Konzepte für Produktmanagement, Prozessmanagement, Qualitätsmanagement, Projektmanagement, Logistik, Planung und Steuerung zu erstellen und strukturiert einer Lösung zuzuführen, die Unternehmensleitungen auf betriebwirtschaftlichen sowie technischen Gebieten zu unterstützen und nach entsprechender Einarbeitung selbst Führungsaufgaben in Wirtschaft und Verwaltung zu übernehmen bzw. unternehmierisch oder freiberuflich tätig zu werden
2. technische und organisatorische Aufgabenstellungen aus Industrie und Dienstleistung zu analysieren, zu strukturieren und spezielle sowie verallgemeinerungsfähige Lösungen zu deren Modellierung und Problemlösung zu entwickeln

3. auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse für alle technischen und administrativen Funktionsbereiche entwickelte Istrumentarien zur Lösung praktischer Probleme zielorientiert auszuwählen und anzuwenden
4. auf der Basis von interdisziplinären Kenntnissen selbstständig wissenschaftliche Methoden unter Berücksichtigung und Abwägung ökonomischer, technischer, ökologischer, rechtlicher, sozialer und gesellschaftlicher Gegebenheiten und Zielsetzungen anzuwenden
5. komplexe Systeme und Prozesse planerisch und organisatorisch zu beherrschen und komplexe Projekte unter Berücksichtigung ganzheitlicher Zusammenhänge zu leiten
6. Informationsströme und technische Fragestellungen zu analysieren und unter Berücksichtigung besonderer wirtschaftlicher Gesichtspunkte tragfähige Schlussfolgerungen für eine Gestaltung effizienter Prozesse sowie von Rationalisierungsmaßnahmen zu ziehen
7. sich selbstständig Fachwissen zielorientiert und effizient anzueignen und sich dadurch in neue Aufgabenstellungen schnell einzuarbeiten
8. auf Basis einer vertiefenden Sprachausbildung international tätig zu sein
9. durch die Beherrschung von Schlüsselqualifikationen wie multimedialen Methoden, fachübergreifenden Kompetenzen, Organisations- und Planungsfähigkeit, Kommunikations- und Kooperationsfähigkeit, das Beherrschen von Denk- und Lernstrategien sowie Selbständigkeit, Verantwortungsbereitschaft und Belastbarkeit, auf deren Ausprägung im Studium orientiert wird, teamorientiert in Projektgruppen mitzuarbeiten oder diese zu leiten

Mit der Bildung von Schwerpunkten wird den Studenten die Möglichkeit geboten, nach ihren Neigungen und Berufserwartungen geeignete Module auf den Gebieten
- Fabrik- und Prozessplanung
- Arbeits- und Qualitätsplanung

auszuwählen.

§ 5 Aufbau des Studiums und Studienumfang

(1) Das Studium ist modular aufgebaut. Leistungspunkte werden nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS) – Europäisches System zur Anrechnung von Studienleistungen - vergeben. Sie werden im Folgenden ECTS-Punkte genannt. Der Gesamtumfang des Diplomstudiengangs Industrial Management & Engineering entspricht 240 ECTS-Punkten.

(2) Die Regelstudiendauer für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering beträgt einschließlich des Diplomprojektes und des Praxismoduls acht Semester.

(3) Die Module und deren empfohlene zeitliche Lage sind dem Studienablaufplan (Anlage 1) zu entnehmen. Darin sind alle Pflichtmodule sowie die Wahlmodule enthalten.

(4) Pflichtmodule und belegte Wahlmodule sind für alle Studierenden des Diplomstudiengangs Industrial Management & Engineering verbindlich. Wahlmodule werden alternativ angeboten. Ein Anspruch, dass alle Wahlmodule angeboten und durchgeführt werden, besteht nicht. Die Fakultät Automobil- und Maschinenbau trägt Sorge dafür, dass eine genügende Anzahl von Wahlmodulen angeboten wird.

(5) Ab dem 4. Semester des Diplomstudienganges Industrial Management & Engineering besteht die Möglichkeit, durch Konzentration auf bestimmte Wahlmodule einen Schwerpunkt auszuwählen.

(6) Das 7. Semester dient der Vertiefung und Spezialisierung des studiengangbezogenen Fachwissens. Es soll entweder für die Festigung der Fach- und Fremdsprachenkenntnisse

durch ein Gastsemester an einer anderen (auch ausländischen) Hochschule oder für die Konzentration auf einen Schwerpunkt im Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering an der WHZ genutzt werden.

(7) Die Teilnahme an Wahlmodulen muss bis Mitte des vorangehenden Semesters (15.05. bzw. 15.12.) angemeldet werden.

(8) Der Student ist berechtigt, über die notwendige ECTS-Punktzahl hinaus zusätzliche Module zu belegen. Diese werden auf Antrag des Studenten bescheinigt.

§ 6 Studieninhalte und Lehrformen

(1) Die Studieninhalte sind mit den Modulen festgelegt. Mit Beschluss des Fakultätsrates Automobil- und Maschinenbau werden für alle Module die Modulbeschreibungen als Bestandteil des Kurskataloges entsprechend festgelegt. Die in den Modulbeschreibungen des Kurskataloges enthaltenen Angaben
- Modulnummer
- Modulname
- ECTS-Punkte
- Lehr- und Lernformen
- Arbeitsaufwand
- Lernziele
- Lehrinhalte
- Leistungsnachweise

sind Anlage 2 dieser Studienordnung.

(2) Die Lehrformen des Diplomstudienganges Industrial Management & Engineering bestehen aus
- Vorlesungen
- Seminaristischen Vorlesungen / Vorlesungen mit integrierter Übung
- Übungen
- Seminaren
- Praktika

Die zeitlichen Anteile nach Semesterwochenstunden in den Modulen sowie die ECTS-Punkte sowie die Lehrsprache, sofern sie von der Regellehrsprache Deutsch abweicht, sind den Studienablaufplänen (s. Anlage) zu entnehmen.

(3) Die Modulbeschreibungen enthalten weitere Angaben, wie die Voraussetzungen für die Teilnahme und die Vergabe von ECTS-Punkten, die Häufigkeit des Angebotes und den Arbeitsaufwand einschließlich Selbststudium sowie die Lehrsprache des Moduls, die aufgeführt ist, soweit sie von der Regellehrsprache Deutsch abweicht.

§ 7 Tutorien

Zur Unterstützung der Studenten sollen, insbesondere am Studienbeginn, Tutorien angeboten werden. In Tutorien werden Anleitungen zur Wiederholung vorausgesetzter Kenntnisse sowie zum Erreichen der Lernziele der Module gegeben.

§ 8 Studienberatung

(1) Die allgemeine Studienberatung erfolgt durch das Dezernat Studienangelegenheiten der WHZ. Die Studienberatung erstreckt sich auf Fragen der Studieneignung sowie insbesondere auf die Unterrichtung über Studienmöglichkeiten, Studieninhalte, Studienaufbau und

Studienanforderungen.

(2) Die studienbegleitende Fachberatung ist Aufgabe der Fakultät Automobil- und Maschinenbau. Sie erfolgt durch die Lehrenden sowie durch die Studienberatung beim Dekanat. Die studienbegleitende Fachberatung unterstützt den Studenten insbesondere in Fragen der Studienorganisation.

(3) Die Inanspruchnahme der studienbegleitenden Fachberatung wird vor allem in folgenden Fällen empfohlen:
1. bei Studienbeginn,
2. bei der Organisation und Planung des Studiums,
3. bei Schwierigkeiten im Studium,
4. vor und nach längerer Unterbrechung des Studiums,
5. bei Nichtbestehen einer Prüfungsleistung,
6. vor Abbruch des Studiums.

(4) Studenten, die bis zum Beginn des dritten Fachsemesters noch keine Prüfungsleistung erbracht haben, sollen im dritten Semester an einer Studienberatung teilnehmen.

§ 9 Inkrafttreten

Diese Studienordnung wurde vom Fakultätsrat der Fakultät Automobil- und Maschinenbau am 12. November 2014 beschlossen und tritt mit Wirkung vom 01.03.2015 in Kraft. Sie ist an der Westsächsischen Hochschule Zwickau zu veröffentlichen.

Diese Satzung wurde vom Rektorat der Westsächsischen Hochschule Zwickau mit Beschluss vom 04. März 2015 genehmigt.

Zwickau, den 04. März 2015

Gez.
Prof. Dr. rer. nat. habil. Gunter Krautheim
Rektor

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fakultätsrates der Fakultät Automobil- und Maschinenbau vom 12. November 2014 und der Genehmigung des Rektorats vom 04. März 2015.

Zwickau, den 06. März 2015

Gez.
Prof. Dr.-Ing. Christian Busch
Dekan AMB

Allgemein

Studiengangsnummer	202
Studiengang	Industrial Management & Engineering Industrial Management & Engineering
Fakultät	Automobil- und Maschinenbau
Abschluss	Diplom
Erste Immatrikulation	2018
Regelstudienzeit in Semestern	8 Semester
Erforderliche Credits	240
Studienmodus	In Vollzeit studierbar
Studienmodell	Keine Angabe
Ordnungen	Studienordnung (gültig ab Matrikel 2018) Gültig von: WS 2021 Änderungssatzung (gültig ab Matrikel 2018) Gültig von: WS 2021 Prüfungsordnung (gültig ab Matrikel 2018) Gültig von: WS 2021

Studienplan

1. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB04090	Konstruktionstechnik / Darstellungslehre / 2D-AutoCAD	Deutsch - 100%	6	6		4		2	
AMB05000	Einführung in die Betriebswissenschaften und die Betriebswirtschaftslehre	Deutsch - 100%	4	4	4				
MBK01000	Grundlagen Technische Mechanik I (Statik, Kinematik, Kinetik)	Deutsch - 100%	4	4		4			
MBK03000	Grundlagen der Werkstofftechnik	Deutsch - 100%	6	6	5			1	
PTI00410	Mathematik Grundlagen	Deutsch - 100%	6	6		6			
PTI03010	Experimentalphysik	Deutsch - 100%	4	4		3		1	
		Gesamtsumme	30	30	9	17		4	

2. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB03500	Grundlagen der Fertigungstechnik	Deutsch - 100%	6	5	4			1	
AMB04250	Maschinenelemente	Deutsch - 100%	4	4	2	2			
ELT07200	Elektrotechnik / Elektronik	Deutsch - 80% Englisch - 20%	4	4	3.5			0.5	
PTI00420	Ingenieurmathematik	Deutsch - 100%	6	6		6			
PTI07500	Angewandte Informatik	Deutsch - 100%	6	5	2	1		2	
SPR06050	Fachkurs Technisches Englisch (IM)	Englisch - 100%	4	3					3
		Gesamtsumme	30	27	11.5	9		3.5	3

3. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB01500	Grundlagen der Automatisierung	Deutsch - 100%	4	5	2	2		1	
KFT06570	Ergonomie und Package im Fahrzeugbau	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK01400	Messtechnik - Grundlagen	Deutsch - 100%	4	4	3			1	
MBK03310	Fertigungstechnik - Grundpraktikum / Belege	Deutsch - 100%	4	4		1		3	
MBK05330	Qualitätsmanagement	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
SPR06170	Advanced Technical English	Englisch - 100%	4	3					3
WIW00440	Grundlagen des Personalmanagements	Deutsch - 100%	6	6	2		2		2
		Gesamtsumme	30	29	7	7	2	8	5

4. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB05220	Projektmanagement	Deutsch - 100%	4	3		1		2	
MBK05180	Innerbetriebliche TUL-Prozesse	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK05300	Geometrische Messtechnik I	Deutsch - 100%	4	3	2			1	
MBK05400	Arbeitsplanung	Deutsch - 100%	4	4	2	1		1	
MBK05500	Arbeitswissenschaft	Deutsch - 100%	4	4		2		2	

Wahlmodule gesamter Studiengang Es sind Wahlmodule im Umfang von 10 ECTS zu erbringen.

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100%	4	4	4				

AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100%	6	6	6				
AMB03100	Verbundwerkstoffe und Werkstoffauswahl	Deutsch - 100%	4	4	2.5		0.5	1	
AMB03120	Werkstoffanwendungen im Automobil- und Maschinenbau	Deutsch - 100%	4	4		4			
AMB03530	Fertigungstechnik - Erweiterte Grundlagen und Verfahren, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100%	4	5	4			1	
ELT00100	Energie und Umwelt	Deutsch - 80% Englisch - 20%	4	4		4			
PTI00430	Angewandte Mathematik und mathematische Software	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
WIW03520	Einführung in das Marketing	Deutsch - 100%	4	3	2		1		
WIW04070	Betriebliche Informationssysteme für Produkt und Produktion / E-und C-Technologien	Deutsch - 100%	6	3		3			
		Zwischensumme	10						
		Gesamtsumme	30						

5. Semester

Alternative

Studienschwerpunkt Arbeits- und Qualitätsplanung (SSP AQP)

für den SSP AQP ergänzende Wahlmodule Es sind Wahlmodule im Umfang von 6 ECTS zu erbringen.

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02250	Betriebsstoffe	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100%	6	6	6				
AMB04270	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100%	6	5	4			1	
MBK03330	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100%	4	4	3			1	
MBK05600	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK06010	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100%	4	4	4				
MBK08210	Facility Management I	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
PTI07510	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
PTI07520	Vertiefung Datenbanken	Deutsch - 100%	4	3	2			1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100%	4	4	4				
WIW05990	Unternehmensführung	Deutsch - 100%	4	2	2				
WIW06870	Logistische Teilsysteme (Beschaffungs-, Transport-, Absatzlogistik)	Deutsch - 100%	6	5		4		1	
		Zwischensumme	6						

für den SSP AQP verbindliche Pflichtmodule

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB05520	Fallstudie Arbeitssystemplanung	Deutsch - 100%	6	2	1			1	
MBK05320	Methoden des Qualitätsmanagements	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
		Zwischensumme	10	6	1	2		3	

Studienschwerpunkt Fabrik- und Prozessplanung (SSP FPP)

für den SSP FPP ergänzende Wahlmodule Es sind Wahlmodule im Umfang von 6 ECTS zu erbringen.

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02250	Betriebsstoffe	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100%	6	6	6				
AMB04270	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100%	6	5	4			1	
AMB05520	Fallstudie Arbeitssystemplanung	Deutsch - 100%	6	2	1			1	
MBK03330	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100%	4	4	3			1	
MBK05320	Methoden des Qualitätsmanagements	Deutsch - 100%	4	4		2		2	

MBK05600	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK06010	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100%	4	4	4				
MBK08210	Facility Management I	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
PTI07510	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100%	4	4	4				
WIW05990	Unternehmensführung	Deutsch - 100%	4	2	2				
		Zwischensumme	6						

für den SSP FPP verbindliche Pflichtmodule

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
PTI07520	Vertiefung Datenbanken	Deutsch - 100%	4	3	2			1	
WIW06870	Logistische Teilsysteme (Beschaffungs-, Transport-, Absatzlogistik)	Deutsch - 100%	6	5		4		1	
		Zwischensumme	10	8	2	4		2	

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB05100	Methoden der Fabrikplanung	Deutsch - 100%	4	4		4			
AMB05420	3D-Fertigungsprozessgestaltung	Deutsch - 100%	6	6		2		4	
MBK05260	Produktionsplanung und -steuerung	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
		Gesamtsumme	30						

6. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02700	Praxismodul	Deutsch - 100%	28						
AMB12820	Praxis wissenschaftlichen Arbeitens / Studienprojekt und Studium generale (Studium generale)	Deutsch - 100%	2	1		1			
		Gesamtsumme	30	1		1			

7. Semester

Alternative

Studienschwerpunkt Arbeits- und Qualitätsplanung (SSP AQP)

für den SSP AQP ergänzende Wahlmodule Es sind Wahlmodule im Umfang von 22 ECTS zu erbringen.

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02250	Betriebsstoffe	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
AMB02750	Externes Semester	Deutsch - 100%	30	30	30				
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100%	6	6	6				
AMB04270	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100%	6	5	4			1	
AMB05120	Fallstudie Fabrikplanung	Deutsch - 100%	6	4				4	
KFT08220	Facility Management II	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
MBK03330	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100%	4	4	3			1	
MBK05240	Prozessmodellierung und Simulation	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK05600	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK06010	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100%	4	4	4				
MBK06020	Fahrzeugtechnische Grundlagen II	Deutsch - 100%	4	4		3		1	
MBK08210	Facility Management I	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
MBK08250	Projektabwicklung im Anlagenbau	Deutsch - 100%	4	4		4			
PTI07510	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
PTI07520	Vertiefung Datenbanken	Deutsch - 100%	4	3	2			1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100%	4	4	4				

WIW05990	Unternehmensführung	Deutsch - 100%	4	2	2				
WIW06870	Logistische Teilsysteme (Beschaffungs-, Transport-, Absatzlogistik)	Deutsch - 100%	6	5		4		1	
		Zwischensumme	22						

für den SSP AQP verbindliche Pflichtmodule

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB05480	Montageplanung	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
MBK03140	Prüfplanung/-technologie	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
		Zwischensumme	8	7		4		3	

Studienschwerpunkt Fabrik- und Prozessplanung (SSP FPP)

für den SSP FPP ergänzende Wahlmodule Es sind Wahlmodule im Umfang von 20 ECTS zu erbringen.

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB02250	Betriebsstoffe	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
AMB02750	Externes Semester	Deutsch - 100%	30	30	30				
AMB02850	Wahlmodul 1	Deutsch - 100%	4	4	4				
AMB02860	Wahlmodul 2	Deutsch - 100%	6	6	6				
AMB04270	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100%	6	5	4			1	
AMB05480	Montageplanung	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
AMB05520	Fallstudie Arbeitssystemplanung	Deutsch - 100%	6	2	1			1	
MBK03140	Prüfplanung/-technologie	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK03330	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100%	4	4	3			1	
MBK05320	Methoden des Qualitätsmanagements	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK05600	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
MBK06010	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100%	4	4	4				
MBK06020	Fahrzeugtechnische Grundlagen II	Deutsch - 100%	4	4		3		1	
MBK08210	Facility Management I	Deutsch - 100%	4	4	2			2	
MBK08250	Projektabwicklung im Anlagenbau	Deutsch - 100%	4	4		4			
PTI07510	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100%	4	3		2		1	
WIW03000	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100%	4	4	4				
WIW05990	Unternehmensführung	Deutsch - 100%	4	2	2				
		Zwischensumme	20						

für den SSP FPP verbindliche Pflichtmodule

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB05120	Fallstudie Fabrikplanung	Deutsch - 100%	6	4				4	
MBK05240	Prozessmodellierung und Simulation	Deutsch - 100%	4	4		2		2	
		Zwischensumme	10	8		2		6	
		Gesamtsumme	30						

8. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnummer	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB12820	Praxis wissenschaftlichen Arbeitens / Studienprojekt und Studium generale (Praxis wissenschaftlichen Arbeitens, Studienarbeit)	Deutsch - 100%	8	1		1			
MBK02900	Diplomprojekt	Deutsch - 100%	22						
		Gesamtsumme	30	1		1			