

STUDIENORDNUNG

für den

Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering

an der Fakultät Automobil- und Maschinenbau der Westsächsischen Hochschule

Zwickau

vom 06. März 2015

Aufgrund von § 36 Abs. 1 i. V. m. § 13 Abs. 4 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz - SächsHSFG) vom 10. Dezember 2008 (SächsGVBl. S. 900 ff.), zuletzt geändert durch das Gesetz vom 18. Dezember 2013 (SächsGVBl. S. 970, 971), hat die Fakultät Automobil- und Maschinenbau – nachfolgend AMB genannt - der Westsächsischen Hochschule Zwickau (WHZ) die folgende Studienordnung als Satzung beschlossen.

Inhaltsübersicht

Vorbemerkung zum Sprachgebrauch	2
§ 1 Geltungsbereich	2
§ 2 Zugangsvoraussetzungen	2
§ 3 Auswahl und Zulassung	2
§ 4 Studienziel.....	2
§ 5 Aufbau des Studiums und Studenumfang.....	3
§ 6 Studieninhalte und Lehrformen.....	4
§ 7 Tutorien	4
§ 8 Studienberatung	4
§ 9 Inkrafttreten	5

Vorbemerkung zum Sprachgebrauch

Nach Artikel 3 Abs. 2 des Grundgesetzes sind Frauen und Männer gleichberechtigt. Alle maskulinen Personen- und Funktionsbezeichnungen in dieser Ordnung gelten für Frauen und Männer in gleicher Weise.

§ 1 Geltungsbereich

Diese Studienordnung gilt für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering an der WHZ. Sie regelt auf der Grundlage der Prüfungsordnung für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering Ziele, Inhalte und Aufbau des Studiums einschließlich des eingeordneten Praxismoduls und empfiehlt eine zeitliche Abfolge des Studienablaufes, durch die der Diplomabschluss als berufsqualifizierender Hochschulabschluss innerhalb der Regelstudienzeit erreicht werden kann.

§ 2 Zugangsvoraussetzungen

Zugangsvoraussetzungen für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering sind:

- die allgemeine Hochschulreife,
- die fachgebundene Hochschulreife oder
- die Fachhochschulreife oder
- die studiengangsbezogene Meisterprüfung
- jeweils in Verbindung mit einem Beratungsgespräch an der Hochschule eine berufliche Aufstiegsfortbildung nach § 17 Abs. 3 SächsHSFG oder eine durch die WHZ als gleichwertig anerkannte Vorbildung nach § 17 Abs. 4 SächsHSFG oder
- die bestandene Zugangsprüfung zum Erwerb der Studienberechtigung

§ 3 Auswahl und Zulassung

- (1) Für die Zulassung zum Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering sind die in der Immatrikulationsordnung der WHZ geforderten Unterlagen einzureichen.
- (2) Die Zulassung erfolgt durch das Zulassungsamt der WHZ. Übersteigt die Zahl der Studienbewerber die verfügbaren Studienplätze, so erfolgt die Auswahl nach der Ordnung über das hochschuleigene Auswahlverfahren zur Vergabe von Studienplätzen.

§ 4 Studienziel

Ziel des Studiums ist es, einen Diplom (FH) – Absolventen auszubilden, der befähigt ist

1. technische und organisatorische Aufgabenstellungen aus Industrie, Dienstleistung und Handel zu analysieren, zu strukturieren und spezielle sowie verallgemeinerungsfähige Lösungen zu deren Modellierung und Problemlösung zu entwickeln
2. auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse für alle technischen und administrativen Funktionsbereiche entwickelte Instrumentarien zur Lösung praktischer Probleme zielorientiert auszuwählen und anzuwenden
3. auf der Basis von interdisziplinären Kenntnissen selbstständig wissenschaftliche Methoden unter Berücksichtigung und Abwägung ökonomischer, technischer, ökologischer, rechtlicher, sozialer und gesellschaftlicher Gegebenheiten und Zielsetzungen anzuwenden

4. sich selbstständig Fachwissen zielorientiert und effizient anzueignen und sich dadurch in neue Aufgabenstellung schnell einzuarbeiten
5. komplexe Systeme und Prozesse planerisch und organisatorisch zu beherrschen und komplexe Projekte unter Berücksichtigung ganzheitlicher Zusammenhänge zu leiten
6. Informationsströme und technische Fragestellungen zu analysieren und unter Berücksichtigung besonderer wirtschaftlicher Gesichtspunkte tragfähige Schlussfolgerungen für eine Gestaltung effektiver Prozesse sowie von Rationalisierungsmaßnahmen zu ziehen
7. typische Aufgaben eines Diplomingenieurs für Industrial Management and Engineering wie die Erstellung tragfähiger Konzepte für Produktmanagement, Prozessmanagement, Qualitätsmanagement, Projektmanagement, Logistik, Planung und Steuerung zu erstellen und strukturiert einer Lösung zuzuführen, die Unternehmensleitungen auf betriebswirtschaftlichen sowie technischen Gebieten zu unterstützen und nach entsprechender Einarbeitung selbst Führungsaufgaben in Wirtschaft und Verwaltung zu übernehmen bzw. unternehmerisch oder freiberuflich tätig zu werden
8. auf Basis einer fundierten Sprachausbildung international tätig zu sein;
9. durch die Beherrschung von Schlüsselqualifikationen wie multimedialen Methoden, fachübergreifenden Kompetenzen, Organisations- und Planungsfähigkeit, Kommunikations- und Kooperationsfähigkeit, das Beherrschen von Denk- und Lernstrategien sowie Selbständigkeit, Verantwortungsbereitschaft und Belastbarkeit, auf deren Ausprägung im Studium orientiert wird, teamorientiert in Projektgruppen mitzuarbeiten oder diese zu leiten

Mit der Bildung von Schwerpunkten wird den Studenten die Möglichkeit geboten, nach ihren Neigungen und Berufserwartungen geeignete Module auf den Gebieten

- Fabrik- und Prozessplanung
 - Arbeits- und Qualitätsplanung
- auszuwählen.

§ 5 Aufbau des Studiums und Studienumfang

- (1) Das Studium ist modular aufgebaut. Leistungspunkte werden nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS) – Europäisches System zur Anrechnung von Studienleistungen - vergeben. Sie werden im Folgenden ECTS-Punkte genannt. Der Gesamtumfang des Diplomstudienganges Industrial Management & Engineering entspricht 240 ECTS-Punkten.
- (2) Die Regelstudiendauer für den Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering beträgt einschließlich des Diplomprojektes und des Praxismoduls acht Semester.
- (3) Die Module und deren empfohlene zeitliche Lage sind dem Studienablaufplan (Anlage 1) zu entnehmen. Darin sind alle Pflichtmodule sowie die Wahlmodule enthalten.
- (4) Pflichtmodule und belegte Wahlmodule sind für alle Studierenden des Diplomstudienganges Industrial Management & Engineering verbindlich. Wahlmodule werden alternativ angeboten. Ein Anspruch, dass alle Wahlmodule angeboten und durchgeführt werden, besteht nicht. Die Fakultät Automobil- und Maschinenbau trägt Sorge dafür, dass eine genügende Anzahl von Wahlmodulen angeboten wird.
- (5) Ab dem 4. Semester des Diplomstudienganges Industrial Management & Engineering besteht die Möglichkeit, durch Konzentration auf bestimmte Wahlmodule einen Schwerpunkt auszuwählen.
- (6) Das 7. Semester dient der Vertiefung und Spezialisierung des studienbezogenen Fachwissens. Es soll entweder für die Festigung der Fach- und Fremdsprachenkenntnisse

durch ein Gastsemester an einer anderen (auch ausländischen) Hochschule oder für die Konzentration auf einen Schwerpunkt im Diplomstudiengang Industrial Management & Engineering an der WHZ genutzt werden.

(7) Die Teilnahme an Wahlmodulen muss bis Mitte des vorangehenden Semesters (15.05. bzw. 15.12.) angemeldet werden.

(8) Der Student ist berechtigt, über die notwendige ECTS-Punktzahl hinaus zusätzliche Module zu belegen. Diese werden auf Antrag des Studenten bescheinigt.

§ 6 Studieninhalte und Lehrformen

(1) Die Studieninhalte sind mit den Modulen festgelegt. Mit Beschluss des Fakultätsrates Automobil- und Maschinenbau werden für alle Module die Modulbeschreibungen als Bestandteil des Kurskataloges entsprechend festgelegt. Die in den Modulbeschreibungen des Kurskataloges enthaltenen Angaben

- Modulnummer
- Modulname
- ECTS-Punkte
- Lehr- und Lernformen
- Arbeitsaufwand
- Lernziele
- Lehrinhalte
- Leistungsnachweise

sind Anlage 2 dieser Studienordnung.

(2) Die Lehrformen des Diplomstudienganges Industrial Management & Engineering bestehen aus

- Vorlesungen
- Seminaristischen Vorlesungen / Vorlesungen mit integrierter Übung
- Übungen
- Seminaren
- Praktika

Die zeitlichen Anteile nach Semesterwochenstunden in den Modulen sowie die ECTS-Punkte sowie die Lehrsprache, sofern sie von der Regellehrsprache Deutsch abweicht, sind den Studienablaufplänen (s. Anlage) zu entnehmen.

(3) Die Modulbeschreibungen enthalten weitere Angaben, wie die Voraussetzungen für die Teilnahme und die Vergabe von ECTS-Punkten, die Häufigkeit des Angebotes und den Arbeitsaufwand einschließlich Selbststudium sowie die Lehrsprache des Moduls, die aufgeführt ist, soweit sie von der Regellehrsprache Deutsch abweicht.

§ 7 Tutorien

Zur Unterstützung der Studenten sollen, insbesondere am Studienbeginn, Tutorien angeboten werden. In Tutorien werden Anleitungen zur Wiederholung vorausgesetzter Kenntnisse sowie zum Erreichen der Lernziele der Module gegeben.

§ 8 Studienberatung

(1) Die allgemeine Studienberatung erfolgt durch das Dezernat Studienangelegenheiten der WHZ. Die Studienberatung erstreckt sich auf Fragen der Studieneignung sowie insbesondere auf die Unterrichtung über Studienmöglichkeiten, Studieninhalte, Studienaufbau

und Studienanforderungen.

- (2) Die studienbegleitende Fachberatung ist Aufgabe der Fakultät Automobil- und Maschinenbau. Sie erfolgt durch die Lehrenden sowie durch die Studienberatung beim Dekanat. Die studienbegleitende Fachberatung unterstützt den Studenten insbesondere in Fragen der Studienorganisation.
- (3) Die Inanspruchnahme der studienbegleitenden Fachberatung wird vor allem in folgenden Fällen empfohlen:
 1. bei Studienbeginn,
 2. bei der Organisation und Planung des Studiums,
 3. bei Schwierigkeiten im Studium,
 4. vor und nach längerer Unterbrechung des Studiums,
 5. bei Nichtbestehen einer Prüfungsleistung,
 6. vor Abbruch des Studiums.
- (4) Studenten, die bis zum Beginn des dritten Fachsemesters noch keine Prüfungsleistung erbracht haben, sollen im dritten Semester an einer Studienberatung teilnehmen.

§ 9 Inkrafttreten

Diese Studienordnung wurde vom Fakultätsrat der Fakultät Automobil- und Maschinenbau am 12. November 2014 beschlossen und tritt mit Wirkung vom 01.03.2015 in Kraft. Sie ist an der Westsächsischen Hochschule Zwickau zu veröffentlichen.

Diese Satzung wurde vom Rektorat der Westsächsischen Hochschule Zwickau mit Beschluss vom 04. März 2015 genehmigt.

Zwickau, den 04. März 2015

Gez.
Prof. Dr. rer. nat. habil. Gunter Krautheim
Rektor

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fakultätsrates der Fakultät Automobil- und Maschinenbau vom 12. November 2014 und der Genehmigung des Rektorats vom 04. März 2015.

Zwickau, den 06. März 2015

Gez.
Prof. Dr.-Ing. Christian Busch
Dekan AMB



Allgemein

Studiengangsnummer	202
Fakultät	Automobil- und Maschinenbau
Studiengangstyp	Vollzeit
Abschlussart	Diplom-Ingenieur/in (FH)
Erste Immatrikulation	2014
Letzte Immatrikulation	
Aktuelle Immatrikulation	Nein
Erforderliche Credits	240
Ordnungen	Studienordnung ab Matrikel 2014 Anpassung Mustersatzung Änderung 3. Semester Gültig von: SS 2015 Prüfungsordnung ab Matrikel 2014 Anpassung an Mustersatzung Änderung 3. Semester Gültig von: SS 2015

Studienplan

1. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB409	Konstruktionstechnik / Darstellungslehre / 2D-AutoCAD	Deutsch - 100.00%	6	6		4		2	
AMB500	Einführung in die Betriebswissenschaften und die Betriebswirtschaftslehre	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
MBK100	Grundlagen Technische Mechanik I (Statik, Kinematik, Kinetik)	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
MBK300	Grundlagen der Werkstofftechnik	Deutsch - 100.00%	6	6	5			1	
PTI041	Mathematik Grundlagen	Deutsch - 100.00%	6	6		6			
PTI301	Experimentalphysik	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1	
Gesamtsumme			30	30	9	17		4	

2. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB350	Grundlagen der Fertigungstechnik	Deutsch - 100.00%	6	5	4			1	
AMB425	Maschinenelemente	Deutsch - 100.00%	4	4	2	2			
ELT720	Elektrotechnik / Elektronik	Deutsch - 100.00%	4	4	3.50			0.50	
PTI042	Ingenieurmathematik	Deutsch - 100.00%	6	6		6			
PTI750	Angewandte Informatik	Deutsch - 100.00%	6	5	2	1		2	
SPR605	Fachkurs Technisches Englisch (IM)	Englisch - 100.00%	4	3					3
Gesamtsumme			30	27	11.5	9		3.5	3

3. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB150	Grundlagen der Automatisierung	Deutsch - 100.00%	4	5	2	2		1	
AMB225	Betriebsstoffe	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2	
MBK140	Messtechnik - Grundlagen	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK331	Fertigungstechnik - Grundpraktikum / Belege	Deutsch - 100.00%	4	4		1		3	
MBK533	Qualitätsmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
SPR617	Advanced Technical English	Englisch - 100.00%	4	3					3
WIW044	Grundlagen des Personalmanagements	Deutsch - 100.00%	6	6	2		2		2
Gesamtsumme			30	29	9	5	2	8	5

4. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB522	Projektmanagement	Deutsch - 100.00%	4	3		1		2	
MBK518	Innerbetriebliche TUL-Prozesse	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK530	Geometrische Messtechnik I	Deutsch - 100.00%	4	3	2			1	
MBK540	Arbeitsplanung	Deutsch - 100.00%	4	4	2	1		1	
MBK550	Arbeitswissenschaft	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
Zwischensumme			20	18	4	6		8	

Wahlmodule gesamter Studiengang

Es sind Wahlmodule im Umfang von 10 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB285	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB286	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB352	Fertigungstechnik - Erweiterte Grundlagen und Verfahren, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	5	4			1	
ELT010	Energie und Umwelt	Deutsch - 100.00%	4	4		4			

MBK312	Spezielle Werkstoffe / Leichtmetalle	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
PTI043	Angewandte Mathematik und mathematische Software	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
WIW352	Einführung in das Marketing	Deutsch - 100.00%	4	3	2			1	
WIW407	Betriebliche Informationssysteme für Produkt und Produktion / E- und C-Technologien	Deutsch - 100.00%	6	3		3			
Zwischensumme			10						
Gesamtsumme			30						

5. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB510	Methoden der Fabrikplanung	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
AMB542	3D-Fertigungsprozessgestaltung	Deutsch - 100.00%	6	6		2		4	
MBK526	Produktionsplanung und -steuerung	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
Zwischensumme			14	14		8		6	

Studienschwerpunkt Fabrik- und Prozessplanung (SSP FPP)

für den SSP FPP verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
PTI752	Vertiefung Datenbanken	Deutsch - 100.00%	4	3	2			1	
WIW687	Logistische Teilsysteme (Beschaffungs-, Transport-, Absatzlogistik)	Deutsch - 100.00%	6	5		4		1	
Zwischensumme			10	8	2	4		2	

für den SSP FPP ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 6 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB285	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB286	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB427	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100.00%	6	5	4			1	

AMB552	Fallstudie Arbeitssystemplanung	Deutsch - 100.00%	6	2	1			1	
KFT657	Ergonomie und Package im Fahrzeugbau	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK333	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK532	Methoden des Qualitätsmanagements	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK560	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK601	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
MBK821	Facility Management I	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2	
PTI751	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
WIW300	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
WIW500	Unternehmensführung	Deutsch - 100.00%	4	2	2				
Zwischensumme			6						
Gesamtsumme			30						

Studienschwerpunkt Arbeits- und Qualitätsplanung (SSP AQP)

für den SSP AQP verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB552	Fallstudie Arbeitssystemplanung	Deutsch - 100.00%	6	2	1			1	
MBK532	Methoden des Qualitätsmanagements	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
Zwischensumme			10	6	1	2		3	

für den SSP AQP ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 6 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB285	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB286	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB427	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100.00%	6	5	4			1	
KFT657	Ergonomie und Package im Fahrzeugbau	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK333	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK560	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	

MBK601	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
MBK821	Facility Management I	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2	
PTI751	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
PTI752	Vertiefung Datenbanken	Deutsch - 100.00%	4	3	2			1	
WIW300	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
WIW500	Unternehmensführung	Deutsch - 100.00%	4	2	2				
WIW687	Logistische Teilsysteme (Beschaffungs-, Transport-, Absatzlogistik)	Deutsch - 100.00%	6	5		4		1	
Zwischensumme			6						
Gesamtsumme			30						

6. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB270	Praxismodul	Deutsch - 100.00%	28						
MBK282	Praxis wissenschaftlichen Arbeitens / Studienprojekt und Studium generale	Deutsch - 100.00%	2	2		1.50			
Gesamtsumme			30	2		1.5			

7. Semester

Studienschwerpunkt Fabrik- und Prozessplanung (SSP FPP)

für den SSP FPP verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB512	Fallstudie Fabrikplanung	Deutsch - 100.00%	6	4				4	
MBK524	Prozessmodellierung und Simulation	Deutsch - 100.00%	4	4		1		3	
Zwischensumme			10	8		1		7	

für den SSP FPP ergänzende Wahlmodule

Es sind Wahlmodule im Umfang von 20 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB285	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB286	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB427	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100.00%	6	5	4			1	
AMB546	Montageplanung	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
AMB552	Fallstudie Arbeitssystemplanung	Deutsch - 100.00%	6	2	1			1	
KFT657	Ergonomie und Package im Fahrzeugbau	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
KFT822 ¹	Facility Management II	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2	
MBK275	Auslandssemester	Deutsch - 100.00%	30	30	30				
MBK314	Prüfplanung/-technologie	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK333	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK532	Methoden des Qualitätsmanagements	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK560	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK601	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
MBK602	Fahrzeugtechnische Grundlagen II	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1	
MBK821	Facility Management I	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2	
MBK825	Projektentwicklung im Anlagenbau	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
PTI751	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
WIW300	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
WIW500	Unternehmensführung	Deutsch - 100.00%	4	2	2				
Zwischensumme			20						
Gesamtsumme			30						

Studienschwerpunkt Arbeits- und Qualitätsplanung (SSP AQP)

für den SSP AQP verbindliche Pflichtmodule

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB546	Montageplanung	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	

MBK314	Prüfplanung/-technologie	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
Zwischensumme			8	7		4		3	

für den SSP AQP ergänzende Wahlmodule
Es sind Wahlmodule im Umfang von 22 ECTS zu erbringen.

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
AMB285	Wahlmodul 1	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
AMB286	Wahlmodul 2	Deutsch - 100.00%	6	6	6				
AMB427	Werkzeugmaschinen	Deutsch - 100.00%	6	5	4			1	
AMB512	Fallstudie Fabrikplanung	Deutsch - 100.00%	6	4				4	
KFT657	Ergonomie und Package im Fahrzeugbau	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK275	Auslandssemester	Deutsch - 100.00%	30	30	30				
MBK333	Fertigungstechnik - Kunststoffbearbeitung, Kunststoffverarbeitung, Aufbaupraktikum	Deutsch - 100.00%	4	4	3			1	
MBK524	Prozessmodellierung und Simulation	Deutsch - 100.00%	4	4		1		3	
MBK560	Prozessmesstechnik / Betriebsdatenerfassung	Deutsch - 100.00%	4	4		2		2	
MBK601	Fahrzeugtechnische Grundlagen I	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
MBK602	Fahrzeugtechnische Grundlagen II	Deutsch - 100.00%	4	4		3		1	
MBK821	Facility Management I	Deutsch - 100.00%	4	4	2			2	
MBK825	Projektentwicklung im Anlagenbau	Deutsch - 100.00%	4	4		4			
PTI751	Vertiefung Programmierung mit VBA	Deutsch - 100.00%	4	3		2		1	
PTI752	Vertiefung Datenbanken	Deutsch - 100.00%	4	3	2			1	
WIW300	Recht für Ingenieure	Deutsch - 100.00%	4	4	4				
WIW500	Unternehmensführung	Deutsch - 100.00%	4	2	2				
WIW687	Logistische Teilsysteme (Beschaffungs-, Transport-, Absatzlogistik)	Deutsch - 100.00%	6	5		4		1	
Zwischensumme			22						
Gesamtsumme			30						

8. Semester

Pflichtmodule gesamter Studiengang

Modulnr	Modul	Lehrsprache	ECTS	SWS					
				Summe	V	VÜ	Ü	Pr	S
MBK282	Praxis wissenschaftlichen Arbeitens / Studienprojekt und Studium generale	Deutsch - 100.00%	8	1		0.50			
MBK290	Diplomprojekt	Deutsch - 100.00%	22						
Gesamtsumme			30	1		0.5			